

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



При облицовки кровли и фасадов для фиксации сэндвич-панелей и однослойных профилированных листов к несущим конструкциям используются различные соединительные элементы, в частности аксессуары для выполнения соединений панелей. При выборе соединительных элементов следует учитывать устойчивость, гидроизоляционные, визуальные и др. факторы на стадии проектирования.

При выборе соединительных элементов Сэндвич-панелей следует обратить внимание на следующее:

- При выборе соединительных элементов следует обратить внимание на наличие сертификата статических значений винтов. При расчете следует использовать подтвержденные показатели прочности при резке и на разрыв. При выборе винтов с головкой под дрель в соответствии с детальными чертежами, обратитесь в компанию по снабжению соединительными элементами. см.: Рисунок 1)
- Наружная обкладка сэндвич-панели, с течением времени, будет подвержена различным деформациям. При возникновении подобных изменений, соединительные элементы не должны терять свои статические особенности и должны обладать гибкостью для ответа на подобные изменения.
- Ввиду среды нахождения, винты сэндвич-панелей подвержены воздействию коррозионных факторов. Рекомендуется использовать винты для сэндвич-панелей с органическим покрытием или из нержавеющей стали, способные обеспечить устойчивость к коррозии.
- В местах с созданием отверстия следует обратить внимание на правильное создание отверстий, открытие угла больше или меньше, чем требуется, может стать причиной потери статических особенностей винта и неправильного выполнения монтажа. Для выполнения соответствующих диаметров входных отверстий соединительных элементов, обратитесь в фирму-производителя. (См.: Рисунок 4)



Винты, изготовленные из неправильного материала, или ввиду очень быстрого монтажа, винты могут прийти в непригодное состояние. (См.: Рисунок 2)

- Более или менее сильное зажатие винтов во время монтажа может стать причиной для возникновения утечки. Правильный монтаж выполняется с использованием прокладки эпдм со степенью 20%. Использование во время монтажа аппарата для контроля глубины прохода винта обеспечит правильный монтаж. (См.: Рисунок 3)

Рисунок 1

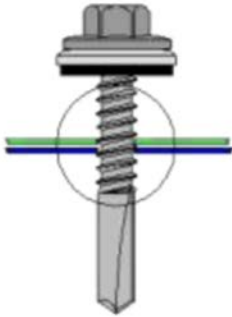


Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4

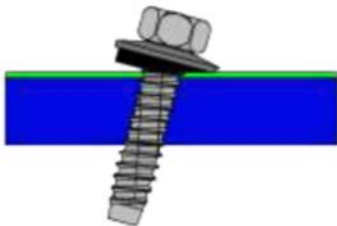


Таблица соединительных элементов сэндвич-панели

Винты из нержавеющей стали

Толщина конструкции крепления сэндвич-панелей составляет 1,5 мм - 5,0 мм

Ø (мм)	Ø (мм)	Размер винта (мм)	миним.макс. толщина сэндвич-панели (мм)
5,5	6,3	67	35,0 - 40,0
5,5	6,3	87	48,0 - 60,0
5,5	6,3	107	58,0 - 80,0
5,5	6,3	127	72,0 - 100,0
5,5	6,3	147	92,0 - 120,0
5,5	6,3	167	112,0 - 140,0
5,5	6,3	197	140,0 - 170,0
5,5	6,3	237	170,0 - 210,0

Винты из нержавеющей стали

Толщина конструкции крепления сэндвич-панелей составляет 3,0 мм - 12,0 мм

Ø (мм)	Ø (мм)	Размер винта (мм)	миним.макс. толщина сэндвич-панели (мм)
5,5	6,3	75	36,0 - 40,0
5,5	6,3	95	48,0 - 60,0
5,5	6,3	115	58,0 - 80,0
5,5	6,3	135	72,0 - 100,0
5,5	6,3	155	92,0 - 120,0
5,5	6,3	175	110,0 - 140,0
5,5	6,3	195	130,0 - 160,0
5,5	6,3	245	170,0 - 210,0

Винты из углеродной стали с органическим покрытием

Толщина конструкции крепления сэндвич-панелей составляет 1,5 мм - 5,0 мм

Ø (мм)	Ø (мм)	Размер винта (мм)	миним.макс. толщина сэндвич-панели (мм)
5,5	6,3	52	28,0 - 34,0
5,5	6,3	62	32,0 - 44,0
5,5	6,3	82	48,0 - 64,0
5,5	6,3	102	62,0 - 84,0
5,5	6,3	122	82,0 - 104,0
5,5	6,3	152	102,0 - 134,0
5,5	6,3	172	132,0 - 154,0
5,5	6,3	192	152,0 - 174,0

Винты из углеродной стали с органическим покрытием

Толщина конструкции крепления сэндвич-панелей составляет 3,0 мм - 12,0 мм

Ø (мм)	Ø (мм)	Размер винта (мм)	миним.макс. толщина сэндвич-панели (мм)
5,5	6,3	80	41,0 - 50,0
5,5	6,3	95	48,0 - 64,0
5,5	6,3	105	56,0 - 75,0
5,5	6,3	125	66,0 - 94,0
5,5	6,3	155	90,0 - 125,0
5,5	6,3	195	120,0 - 165,0

- Сварка: EJOT

