

TYPES DE REVETEMENTS

Le développement rapide de ces dernières années chez les matériaux de revêtement, offrent les avantages de qualité et haute performances aux matériaux de revêtement organiques. La couche consistant de la jointe du revêtement galvanisé qui forme les surfaces métalliques de panneaux sandwichs et du revêtement organique offre la solution idéale en particulier pour la résistance contre la corrosion et donc, augmente la vie active du matériau. Dépendant du type et du degré de corrosion, épaisseurs des surfaces métalliques des panneaux sandwichs qui regardent à l'extérieur sont aux niveaux de 45 µm en général (25 µm pour le revêtement organique et 20 µm pour le revêtement galvanisé), mais cette épaisseur peut augmenter, en fonction des attentes, jusqu'à 300 µm.



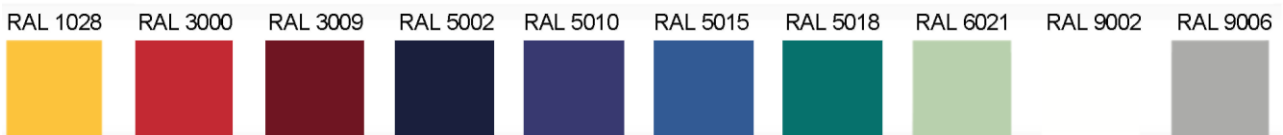
En dehors de ceci, on attend des revêtements; haute résistance à UV, aux effets chimiques, atmosphériques, à l'humidité et aux effets physiques. De plus, la large gamme de couleurs qui viennent avec les revêtements organiques offrent des grands avantages de conception aux solutions architecturales.

Les matériaux de revêtement sont groupés en trois; tels que le revêtement liquide, le revêtement en film et le revêtement en poudre. Le revêtement de finition de diverses qualités et de couleurs utilisé sur la tôle galvanisée et en aluminium, est choisi par les utilisateurs selon les lieux d'utilisation et conformément aux spécifications.

Polyester

Il permet de haute résistance aux conditions environnementales externes, de haute flexibilité et d'équilibre thermique. C'est le genre de peinture le plus préféré. On peut l'utiliser avec différentes intentions aux environnements internes et externes.

Options de Couleur Standard de la Peinture de Polyester:



Polyuréthane

Une dureté de surface est fournie avec l'addition de polyamide. Il a haute résistance aux rayures et aux taches. Il est compatible à l'emboutissage et à la torsion. On peut l'utiliser avec différentes intentions aux environnements internes et externes.

PVdF

Il permet de résistance aux conditions environnementales externes, de haute résistance à la corrosion et de résistance aux huiles chimiques. Il a de haute résistance contre les rayons chimiques et UV. C'est le genre de revêtement avec la plus haute conservation de couleur et de brillance. Il peut être utilisé aux revêtements de toiture et murs des bâtiments prestigieux.

Plastisol

Il a une capacité parfaite de prendre forme. Il est résistant à l'humidité et à l'abrasion et compatible pour l'usage aux aliments. Sa performance est supérieure aux environnements de climat froid et humide.

Film en PVC

On l'applique par la méthode de lamination. Il convient à la formation intense et à la flexibilité. Grâce à son caractère hygiénique et de nettoyage simple, il est préféré chez les applications conformes à la législation alimentaire.

Spécifications des Peintures

Peinture	Epaisseur Moyenne	Résistance à la Température
Polyester	20 µ	120 °C
PVdF	27 µ	120 °C
Plastisol	100 - 200 µ	60 °C
Film en PVC	200 µ	60 °C
Polyuréthane	50 µ	80 °C
Primer	10 µ	120 °C