

## Master Panel 900 CS Холодильный склад



### Описание продукта

Благодаря особой краске, обеспечивающей полную защиту поверхности от создания среды для размножения бактерий, панели 900 CS компании Assan Panel могут использоваться в холодильных камерах. Двухстороннее сечение шпунтового соединения обеспечивает прочное соединение и преимущества для теплоизоляции. Наряду с облицовкой фасадов холодильных камер, может применяться для облицовки потолка.

### Место производства

Искендерун

### Места применения

- Фруктовые и овощные хранилища
- Заводы по производству молока и мороженого
- Птицекомбинаты и заводы по обработке морских продуктов
- Скотобойни и мясокомбинаты
- Холодильные склады



## Оценка рабочих характеристик

По сравнению с альтернативными теплоизоляционными материалами, обеспечивает идеальную теплоизоляцию при более тонкой толщине панели.

Быстрый и беспроблемный монтаж обеспечивает экономию времени и трудозатрат.

Полиуретановый сердечник не впитывает влагу и не создает среду для размножения бактерий и вредителей.

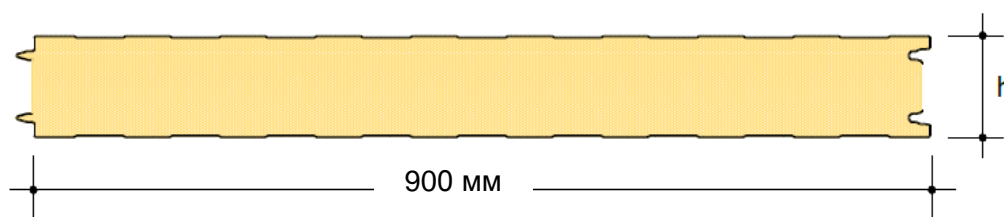
Благодаря использованию газа N-пентан для вспучивания полиуретана, исключено вредное воздействие на окружающую среду.

Благодаря цветной поверхности, нет необходимости в дополнительной обработке поверхности, таких как грунтовка и окраска.

Выбор цвета по каталогу RAL.

Окраска поверхности в зависимости от места применения (полиэфирной, поливинилдифторидно-акриловой краской (ПВДФ), пластизолью, ПВХ).

## Размеры



- h: 80-100-120-150 мм

Полезная ширина	900 мм
Минимальная длина	3 метров
Максимальная длина	В зависимости от условий транспортировки

## Полиуретан

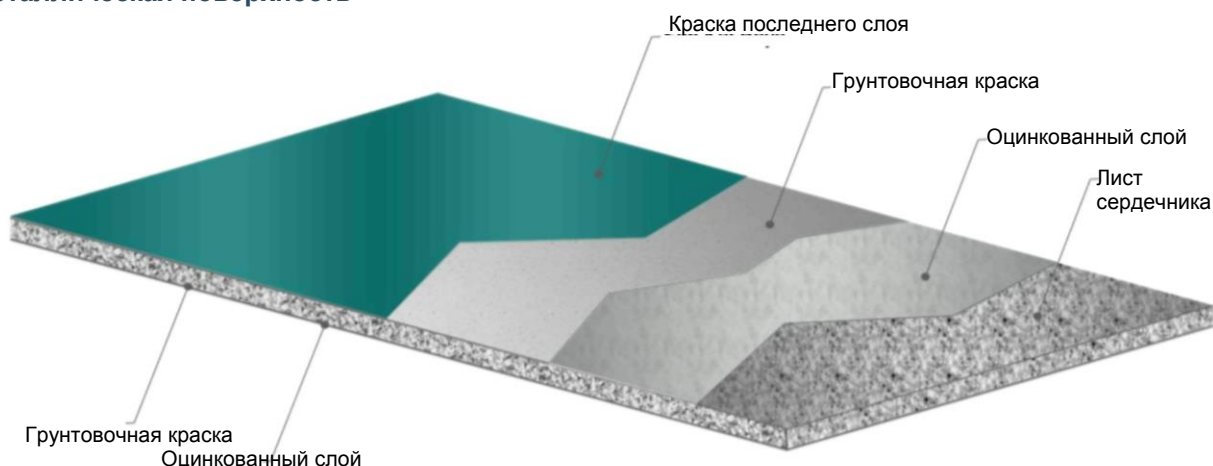


Плотность полиуретана (EN 1602)	40 (±2) кг/м <sup>3</sup>
Толщина полиуретана	80-100-120-150 мм
Коэффициент теплопроводности λ (EN 13165)	0,022-0,024 Вт/мК
Стабильность размеров (EN 13165)	Уровень DS(TH) 11
Класс огнестойчивости (EN 13501 )	B. S2 . d0
Водопоглощение (EN ISO 354)	2% объема (за 168 часов)
Соотношение закрытых пор (EN 14509)	95%
Сопrotивление диффузии пара (EN 12086)	30-100
Устойчивость к температурам	-200 /+110°C





## Металлическая поверхность



### Металлическая поверхность из окрашенной оцинкованной листовой стали

Тип металла	Окрашенная оцинкованная листовая сталь
Толщина верхнего металла	0,50 мм
Толщина нижнего металла	0,50 мм
Отклонение по толщине (EN 10143)	Номинальное
Качество листовой стали (EN 10327)	DX51 D+Z Окрашенный оцинкованный лист (поверх грунтовки полиэфирная краска последнего слоя).
Масса покрытия методом горячего погружения (EN 10327)	100-275 г/м <sup>2</sup>
Тип краски	Полиэфирная, поливинилдифторидно-акриловая (ПВДФ), пластизол, ПВХ

## Монтажные размеры

Толщина верхнего металла (мм)	Толщина нижнего металла (мм)	PUR (полиуретан) (мм)	Макс. высота фасада (м)	Потолочный просвет (м)
0,5	0,5	80	6,5	4
0,5	0,5	100	8	5
0,5	0,5	120	10	6
0,5	0,5	150	12	7

## Параметры теплопроводности

PUR (полиуретан) (мм)	U CS панель (Вт/м <sup>2</sup> К)	Разница температур между внутренней и наружной поверхностью (°C)													
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80
80	0,247	2,5	3,7	4,9	6,2	7,4	8,6	9,9	<10 Вт/м <sup>2</sup>						
100	0,199	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	<10 Вт/м <sup>2</sup>					
120	0,167	1,7	2,5	3,3	4,2	5,0	5,8	6,7	7,5	8,3	9,2	<10 Вт/м <sup>2</sup>			
150	0,134	1,3	2,0	2,7	3,4	4,0	4,7	5,4	6,0	6,7	7,4	8,1	8,7	9,4	<10 Вт/м <sup>2</sup>

Теплопроводность в зависимости от разницы температур (Вт/м<sup>2</sup>)

- Оптимальная толщина PUR (пенополиуретана) указана исходя из величины теплопередачи ниже 10 Вт/м<sup>2</sup>.





## Механические характеристики

Предел текучести стальной поверхности	миним. 220 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на разрыв панели (fct)	миним. 0,018 МПа
Модуль упругости при растяжении в поперечном направлении при высоких температурах	миним. 0,04 МПа
Прочность на сдвиг материала сердечника (fcv)	миним. 0,11 МПа
Модуль сдвига материала сердечника (G)	миним. 1,5 МПа
Прочность на сжатие материала сердечника ( $\sigma$ 10)	миним. 0,095 МПа

- Согласно TSE EN 14509











## Допустимые отклонения

Толщина ±4%	Длина ± 10 мм	Ширина ±2 мм	Отклонение от прямоугольности ± 5 мм
----------------	------------------	-----------------	---

## Количество в стандартном пакете

Толщина (мм)	80	100	120	150
Количество	12	10	9	7

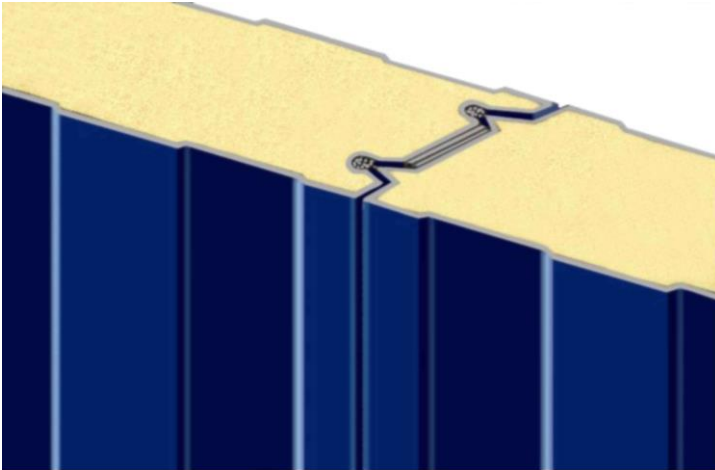
## Выбор стандартных цветов

RAL 1028	RAL 3000	RAL 3009	RAL 5002	RAL 5010	RAL 5015	RAL 5018	RAL 6021	RAL 9002	RAL 9006
									

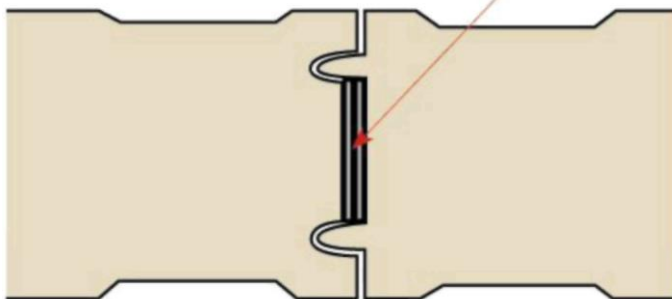




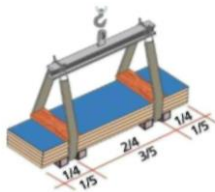
## Соединительные элементы



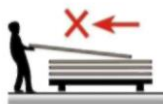
Монтажная пена



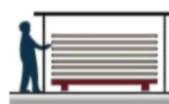
## Защита сэндвич-панелей



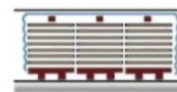
При выполнении подъема материала при помощи крана, обеспечьте защиту материала от сдавливания стопами и разместите нижние несущие в соответствии с размерами материала.



Если панель в штабеле короткая по длине, поднимайте панель за оба конца, если панель длинная, поднимайте панель, держа за оба конца и по середине, запрещается протаскивать панель. Протаскивание панелей может стать причиной царапин, в особенности, окрашенных листовых панелей.



Панели с продолжительным сроком хранения на стройплощадке храните, если возможно, в закрытом месте.



Обеспечьте защиту панелей даже краткосрочного хранения, с целью предупреждения скопления воды, выбирайте место с наиболее малым уклоном.



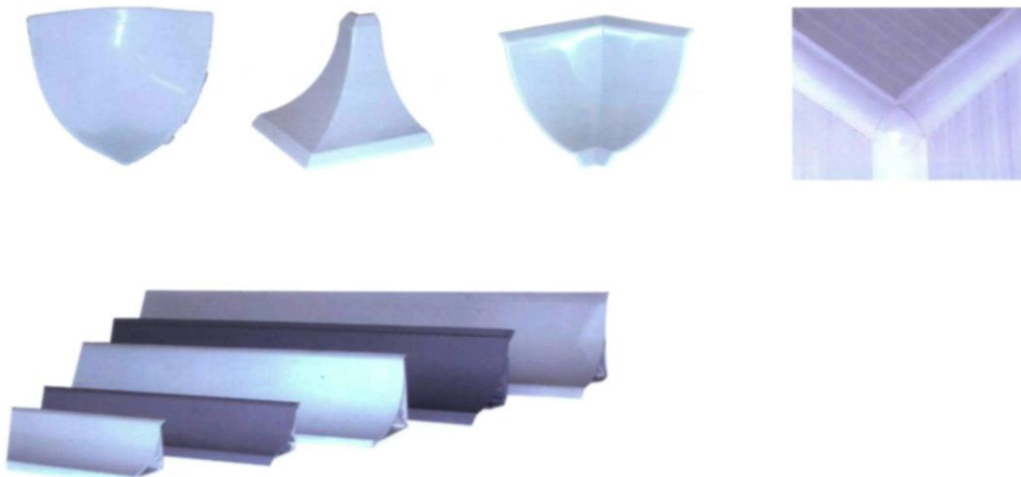
Не наступайте на панель.

## Галерея





### Аксессуары для гигиеничных углов



### Аксессуары для гигиеничного основания

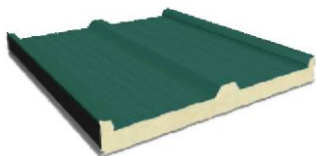


### Подвесные профили





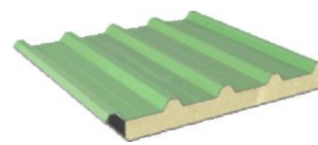
## Кровельные & фасадные системы Assan Panel



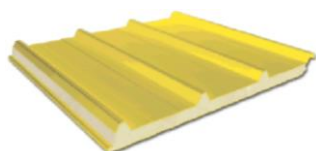
MASTER PANEL 915 R3



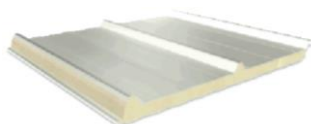
MASTER PANEL 1000 R7



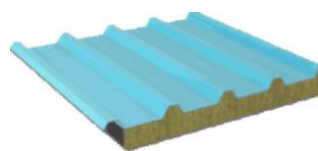
MASTER PANEL 1000 R5



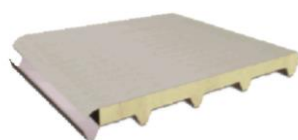
MASTER PANEL NOVA4



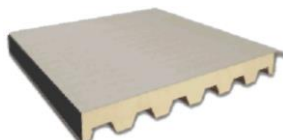
MASTER PANEL NOVA3



MASTER PANEL 1000R5T



MASTER PANEL 1000 R5M



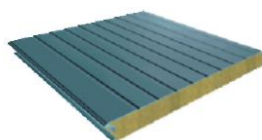
MASTER PANEL 1000 R7M



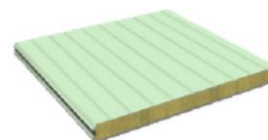
MASTER PANEL 1000 R7K



MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



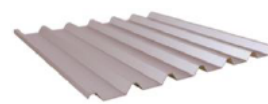
MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ  
ФОРМА 27/200



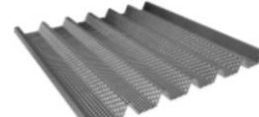
ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ  
ЛИСТ ФОРМА 38/151



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ  
ЛИСТ ФОРМА 50/207



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ  
ФОРМА 18/838



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ОДНОСЛОЙНЫЙ  
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ ФОРМА 38/151

**ASSAN PANEL**  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**Центральный завод:** E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla/ İSTANBUL

**Тел.:** +90 216 581 17 00 - **Факс:** +90 216 446 38 55

**Завод в Искендеруне:** Organize Sanayi Bölgesi Sarıseki İskenderun/HATAY

**Тел.:** +90 326 656 27 15 - **Факс:** +90 326 656 27 18

**Завод в Балыкэсире:** Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

**Тел.:** +90 266 281 14 29 - **Факс:** +90 266 281 14 33

**Завод в Делиова:** Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

**Тел.:** +90 262 759 17 87 - **Факс:** +90 262 759 10 68

**Э-почта:** assanpanel@kibarholding.com - **веб-сайт:** www.assanpanel.com.tr

ASSAN PANEL оставляет за собой право вносить изменения в сведения, указанные в данном каталоге, без предварительного уведомления.  
Master Panel 900 CS Каталог продукции CS|01|12



**ASSAN PANEL**  
"Sandviç Panel Uzmanı"