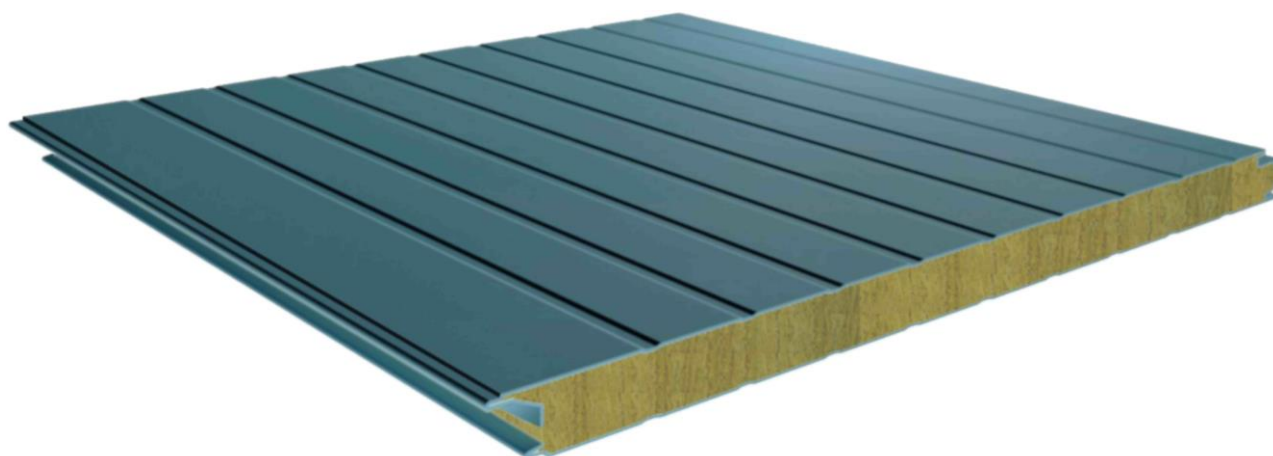


Master Panel 1000 WT Фасад



Описание продукта

Благодаря системе, скрывающей соединительный элемент фасадной панели, пригоден для использования на фасадах. Гибкость монтажа с возможностью горизонтальной и вертикальной установки панелей создает превосходные решения для дизайнеров. С целью получения эстетичного вида фасада, главным образом, производится с микро-гофрами. Внутренний наполнитель панели из минеральной ваты обеспечивает наиболее высокие показатели огнестойчивости.

Место производства

Балыкэсир

Места применения

Промышленные здания

Военные сооружения

Социальные объекты

Сельскохозяйственные сооружения

Спортивные сооружения

Здания стройплощадок

Силосы

Гипермаркеты

Торговые центры

Здания оптовых рынков

и в других зданиях со стальной или сборно-бетонной несущей системой.





Оценка рабочих характеристик

Обладает наилучшими параметрами огнестойчивости.

Быстрый и беспроблемный монтаж обеспечивает экономию времени и трудозатрат.

Наряду с теплоизоляцией, обладает высоким уровнем звукоизоляции.

Благодаря цветной поверхности, нет необходимости в дополнительной обработке поверхности, таких как грунтовка и окраска.

Выбор цвета по каталогу RAL.

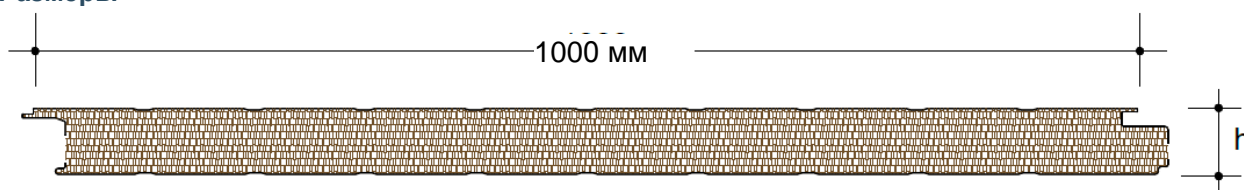
Окраска поверхности в зависимости от места применения (полиэфирной, поливинилдифторидно-акриловой краской (ПВДФ), пластизолью, ПВХ).

В течение времени не поддается процессам порчи, гниения и образования плесени.

Может применяться как для горизонтального, так и для вертикального монтажа.

Благодаря скрытым соединительным элементам, обеспечивает преимущества внешнего вида при монтаже на фасадах.

Размеры



- h: 50-60-80-100-120 мм

Полезная ширина	1000 мм
Минимальная длина	3 метров
Максимальная длина	В зависимости от условий транспортировки

Минеральная вата

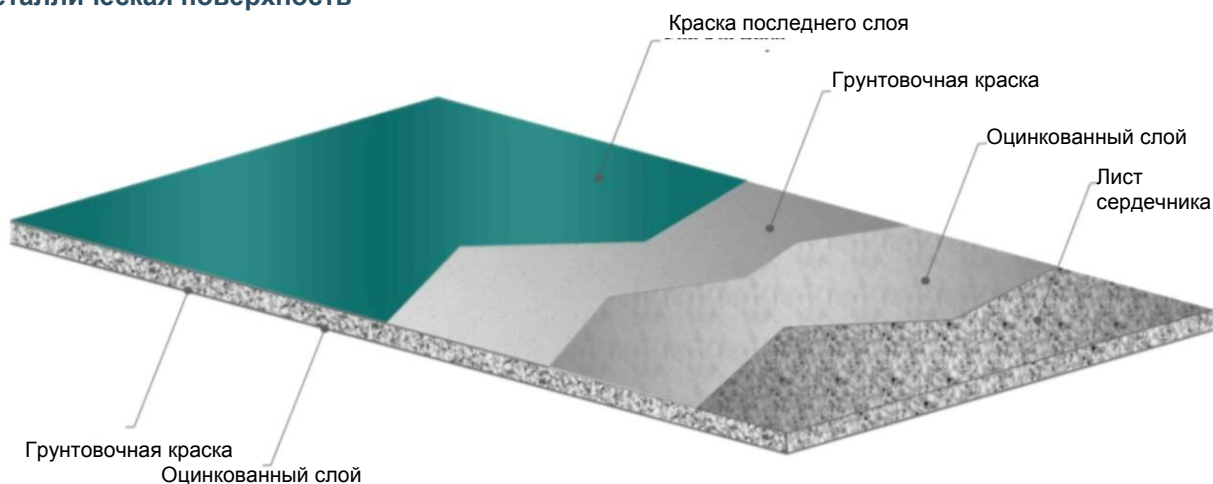


Плотность минеральной ваты	100 (±10) кг/м ³
Толщина минеральной ваты	50-60-80-100-120 мм
Коэффициент теплопроводности, λ	0,033 Вт/мК
Класс огнестойчивости (EN 13501-1)	A1
Водопоглощаемость	2 % по объему
Устойчивость к температурам	600 °C
Звукоизоляция Rw [дБ] ≥	30
Диффузия пара μ (EN 12086)	1





Металлическая поверхность



Металлическая поверхность из окрашенной оцинкованной листовой стали

Тип металла	Окрашенная оцинкованная листовая сталь
Толщина верхнего металла	0,50-0,70 мм
Толщина нижнего металла	0,50-0,60 мм
Отклонение по толщине (EN 10143)	Номинальное
Качество листовой стали (EN 10327)	DX51 D+Z Окрашенный оцинкованный лист (поверх грунтовки полиэфирная краска последнего слоя).
Масса покрытия методом горячего погружения (EN 10327)	100-275 г/м ²
Тип краски	Полиэфирная, поливинилдифторидно-акриловая (ПВДФ), пластизол, ПВХ

Таблица грузоподъемности

BGS Толщина верхнего металла (мм)	BGS Толщина нижнего металла (мм)	Толщина минерально й ваты (мм)	Большой просвет							
			175 см	200 см	225 см	250 см	275 см	300 см	325 см	350 см
0,6	0,5	50	156	136	119	106	95	86	78	72
0,6	0,5	60	191	165	145	129	116	105	96	88
0,6	0,5	80	257	223	196	175	157	143	131	120
0,6	0,5	100	324	281	248	221	199	181	166	152
0,6	0,5	120	356	309	273	243	219	199	183	167

- Величина нагрузки кг/м²
- Предельная величина L/200
- BGS: Окрашенная оцинкованная листовая сталь

Параметры теплопроводности

Минеральная вата (мм)	Верхняя обкладка (мм)	Нижняя обкладка (мм)	UWT панель (Вт/м ² К)	UWT панель (кКал/м ² ч)
50	0,6	0,5	0,586	0,503
60	0,6	0,5	0,497	0,428
80	0,6	0,5	0,382	0,329
100	0,6	0,5	0,310	0,267
120	0,6	0,5	0,258	0,222

- Согласно TSE EN 14509





Механические характеристики

Предел текучести стальной поверхности	миним. 220 Н/мм ²
Прочность на разрыв панели (fct)	миним. 0,018 МПа
Модуль упругости при растяжении в поперечном направлении при высоких температурах	миним. 0,04 МПа
Прочность на сдвиг материала сердечника (fcv)	миним. 0,06 МПа
Модуль сдвига материала сердечника (G)	миним. 3,0 МПа
Прочность на сжатие материала сердечника (σ_{10})	миним. 0,07 МПа
Величина изгибающего момента в пролете (M_u)	миним. 2,5 КНм/м (Прямой)
	миним. 1,5 КНм/м (Обратный)

- Согласно TSE EN 14509

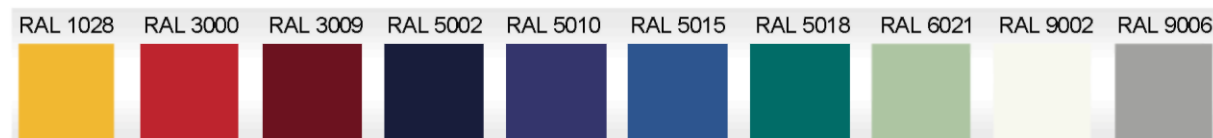
Допустимые отклонения

Толщина ±4%	Длина ± 10 мм	Ширина ± 2 мм	Отклонение от прямоугольности ± 5 мм
----------------	------------------	------------------	---

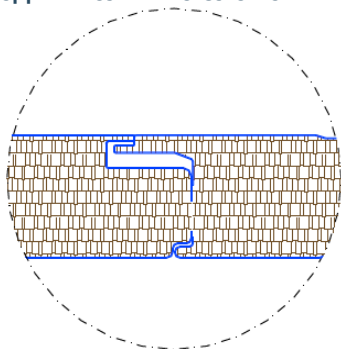
Количество в стандартном пакете

Толщина (мм)	50	60	80	100	120
Количество	19	16	12	9	8

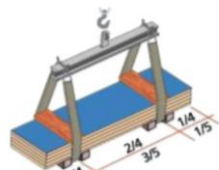
Выбор стандартных цветов



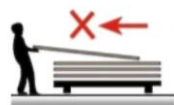
Соединительные элементы



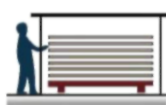
Защита сэндвич-панелей



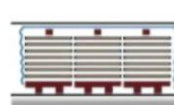
При выполнении подъема материала при помощи крана, обеспечьте защиту материала от сдавливания стопами и разместите нижние несущие в соответствии с размерами материала.



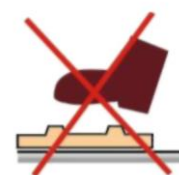
Если панель в штабеле короткая по длине, поднимайте панель за оба конца, если панель длинная, поднимайте панель, держа за оба конца и по середине, запрещается протаскивать панель. Протаскивание панелей может стать причиной царапин, в особенности, окрашенных листовых панелей.



Панели с продолжительным сроком хранения на стройплощадке храните, если возможно, в закрытом месте.



Обеспечьте защиту панелей даже краткосрочного хранения, с целью предупреждения скопления воды, выбирайте место с наиболее малым уклоном.

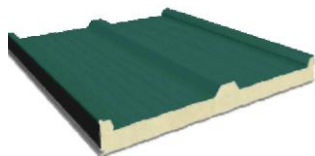


Не наступайте на панель.





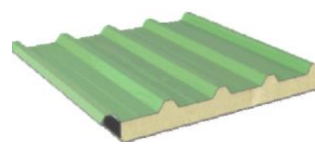
Кровельные & фасадные системы Assan Panel



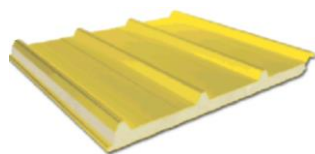
MASTER PANEL 915 R3



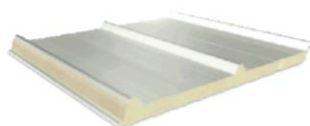
MASTER PANEL 1000 R7



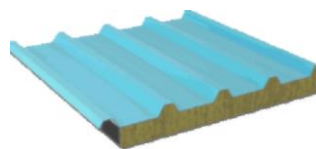
MASTER PANEL 1000 R5



MASTER PANEL NOVA4



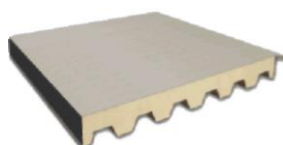
MASTER PANEL NOVA3



MASTER PANEL 1000R5T



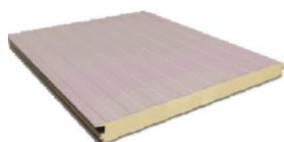
MASTER PANEL 1000 R5M



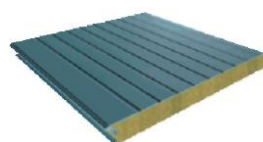
MASTER PANEL 1000 R7M



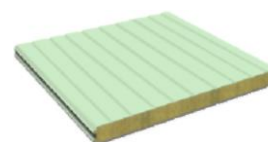
MASTER PANEL 1000 R7K



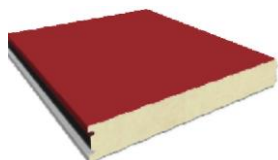
MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



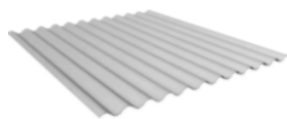
ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 27/200



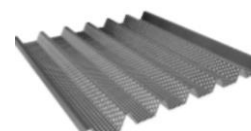
ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 38/151



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 50/207



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 18/838



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ОДНОСЛОЙНЫЙ
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ ФОРМА
38/151

ASSAN PANEL

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Центральный завод: E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla/ İSTANBUL

Тел.: +90 216 581 17 00 - **Факс:** +90 216 446 38 55

Завод в Искендеруне: Organize Sanayi Bölgesi Sarıseki İskenderun/HATAY

Тел.: +90 326 656 27 15 - **Факс:** +90 326 656 27 18

Завод в Балыкэсире: Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

Тел.: +90 266 281 14 29 - **Факс:** +90 266 281 14 33

Завод в Делиова: Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

Тел.: +90 262 759 17 87 - **Факс:** +90 262 759 10 68

Э-почта: assanpanel@kibarholding.com - **веб-сайт:** www.assanpanel.com.tr

ASSAN PANEL оставляет за собой право вносить изменения в сведения, указанные в данном каталоге, без предварительного уведомления.
Master Panel 1000W Каталог продукции W|01|12



ASSAN PANEL
"Sandviç Panel Uzmanı"