

Master Panel Nova 5 Кровля



Сэндвич-панель с пятью трапециевидными гофрами и боковым соединением внахлест. Возможность облицовки кровли с наклоном 10%. Быстрый монтаж панелей благодаря боковому соединению внахлест является наибольшим преимуществом данной системы. Благодаря трапециевидной форме гофр обеспечивается надежная облицовка широких пространств поверхности.

Место производства

Искендерун

Места применения

Промышленные здания

Военные сооружения

Социальные объекты

Сельскохозяйственные сооружения

Спортивные сооружения

Здания стройплощадок

Силосы

Гипермаркеты

Торговые центры

Здания оптовых рынков

и в других зданиях со стальной или сборно-бетонной несущей системой.



Оценка рабочих характеристик

Обладает наилучшими параметрами теплоизоляции.

Быстрый и беспроблемный монтаж обеспечивает экономию времени и трудозатрат.

Полиуретановый сердечник не впитывает влагу и не создает среду для размножения бактерий и вредителей.

Благодаря использованию газа N-пентан для вспучивания полиуретана, исключено вредное воздействие на окружающую среду.

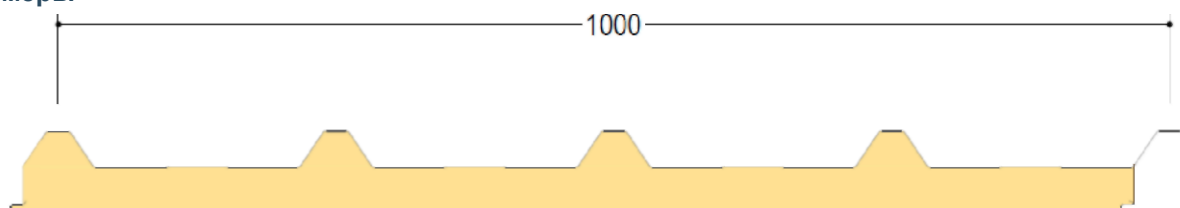
Благодаря цветной поверхности, нет необходимости в дополнительной обработке поверхности, таких как грунтовка и окраска.

Выбор цвета по каталогу RAL.

Окраска поверхности в зависимости от места применения (полиэфирной, поливинилдифторидно-акриловой краской (ПВДФ), пластизолью, ПВХ).

Возможность использования в качестве облицовки кровли, при минимальном уклоне кровли 10%.

Размеры



Полезная ширина	1000 мм
Минимальная длина	3 метров
Максимальная длина	В зависимости от условий транспортировки

Полиуретан

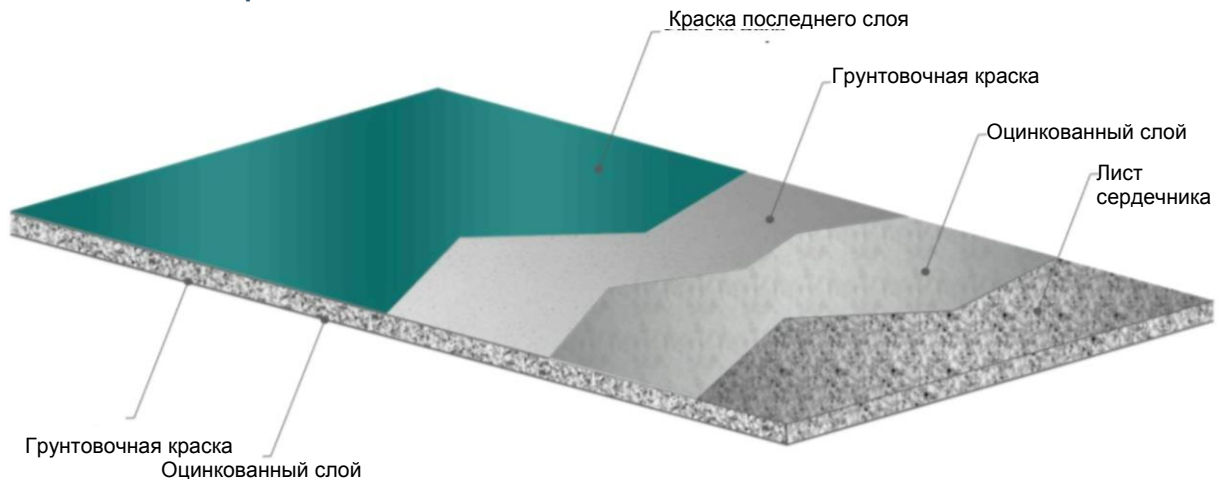


Плотность полиуретана (EN 1602)	40 (±2) кг/м³
Толщина полиуретана	30-40-50-60-80-100 мм
Коэффициент теплопроводности λ (EN 13165)	0,022-0,024 Вт/мК
Стабильность размеров (EN 13165)	Уровень DS(TH) 11
Класс огнеустойчивости (EN 13501)	B. S2 . d0
Водопоглощение (EN ISO 354)	2% объема (за 168 часов)
Соотношение закрытых пор (EN 14509)	95%
Сопrotивление диффузии пара (EN 12086)	30-100
Устойчивость к температурам	-200 /+11+0°C



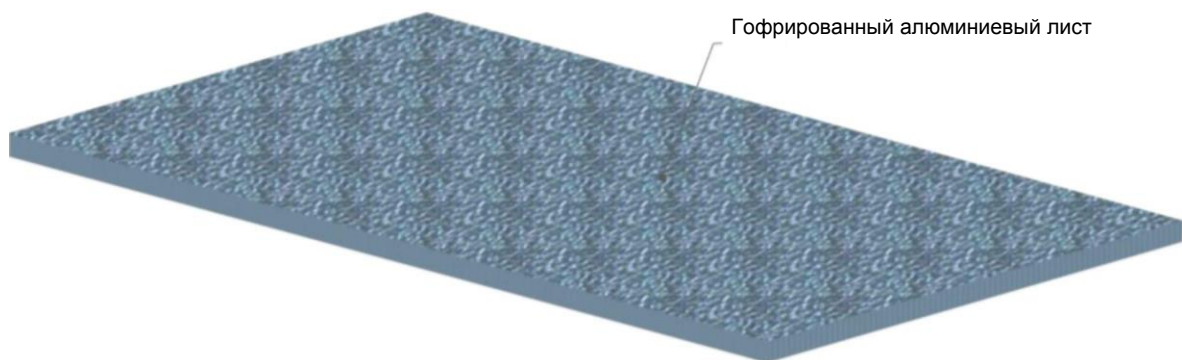


Металлическая поверхность



Металлическая поверхность из окрашенной оцинкованной листовой стали

Тип металла	Окрашенная оцинкованная листовая сталь
Толщина верхнего металла	0,5 мм
Толщина нижнего металла	0,5-0,4 мм
Отклонение по толщине (EN 10143)	Номинальное
Качество листовой стали (EN 10327)	DX51 D+Z Окрашенный оцинкованный лист (поверх грунтовки полиэфирная краска последнего слоя).
Масса покрытия методом горячего погружения (EN 10327)	100-275 г/м ²
Тип краски	Полиэфирная, поливинилдифторидно-акриловая (ПВДФ), пластизоль, ПВХ



Алюминиевая поверхность

Тип металла	Алюминий
Толщина верхнего металла	0,50-0,70 мм
Толщина нижнего металла	0,40-0,50 мм
Отклонение по толщине (EN 485-4)	Номинальное
Качество листового металла (EN 485-2)	Алюминий серии AW 3000 высокой прочности производства Assan Alüminyum
Прочность (EN 485-2)	H16-H26
Сплав (EN 485-2)	Серия AW 3000
Вид поверхности	Гофрированная или окрашенная поверхность





Таблица грузоподъемности

BGS Толщина верхнего металла (мм)	BGS Толщина нижнего металла (мм)	PUR (полиу ретан) (мм)	Большой просвет								
			150 см	175 см	200 см	225 см	250 см	275 см	300 см	325 см	350 см
0,5	0,4	40	378	303	246	199	168	138	119	101	87
0,5	0,4	50	522	417	338	277	232	192	164	139	119
0,5	0,4	60	668	533	432	350	299	245	208	173	151
0,5	0,4	80	950	758	615	502	422	351	298	251	218
0,5	0,4	100	1045	834	677	552	464	386	328	276	240

Толщина верхнего металла алюминия (мм)	Толщина нижнего металла алюминия (мм)	PUR (полиу ретан) (мм)	Большой просвет								
			150 см	175 см	200 см	225 см	250 см	275 см	300 см	325 см	350 см
0,5	0,4	40	300	224	173	135	108	89	71	59	49
0,5	0,4	50	397	262	227	178	144	117	95	78	65
0,5	0,4	60	491	319	277	217	180	140	116	96	79
0,5	0,4	80	693	455	395	311	252	204	169	137	114
0,5	0,4	100	762	501	434	342	277	225	185	150	126
0,7	0,5	40	439	327	253	196	157	125	103	85	72
0,7	0,5	50	575	428	330	256	204	164	134	111	94
0,7	0,5	60	718	537	408	319	254	211	165	138	117

- Величина нагрузки кг/м², Предельная величина L/200, BGS: Окрашенная оцинкованная листовая сталь

Параметры теплопроводности

PUR (полиуретан) (мм)	Верхняя обкладка (мм)	Нижняя обкладка (мм)	U R5 панель (Вт/м ² К)	U R5 панель (кКал/м ² ч)
40	0,5	0,4	0,468	0,402
50	0,5	0,4	0,389	0,334
60	0,5	0,4	0,332	0,286
80	0,5	0,4	0,257	0,221
100	0,5	0,4	0,210	0,181

- Согласно TSE EN 14509





Механические характеристики

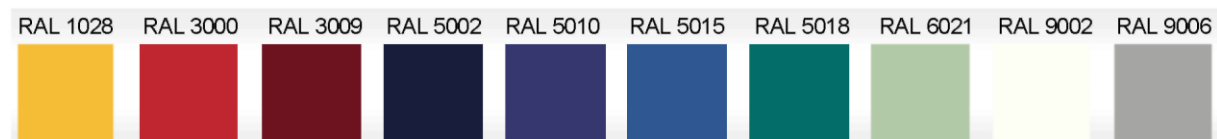
Предел текучести стальной поверхности	миним. 220 Н/мм ²
Предел текучести алюминиевых поверхностей	миним. 140 Н/мм ³
Прочность на разрыв панели (fct)	миним. 0,018 МПа
Модуль упругости при растяжении в поперечном направлении при высоких температурах	миним. 0,04 МПа
Прочность на сдвиг материала сердечника (fsv)	миним. 0,11 МПа
Модуль сдвига материала сердечника (G)	миним. 1,5 МПа
Прочность на сжатие материала сердечника (σ_{10})	миним. 0,095 МПа
Коэффициент ползучести (ϕt)	t=100.000 часов (Свободная нагрузка) : 7
	t=100.000 часов (Снеговая нагрузка) : 2,4
Предел прочности при сдвиге после длительной нагрузки (fsv-долгосрочный)	t:1.000 часов миним. %35
	t:2.000 часов миним. %30
	t:100.000 часов миним. %7
Величина изгибающего момента в пролете (M_i)	миним. 2,5 КНм/м (Прямой)
	миним. 1,5 КНм/м (Обратный)
Напряжение скручивания в пролете(σ_w)	миним. 100 МПа

- Согласно TSE EN 14509

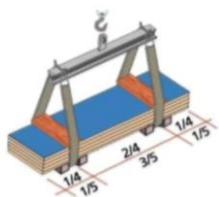
Допустимые отклонения

Толщина	Длина	Ширина	Отклонение от прямоугольности
±%4	± 10 мм	± 2 мм	± 5 мм

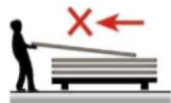
Выбор стандартных цветов



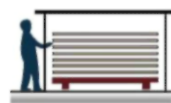
Защита сэндвич-панелей



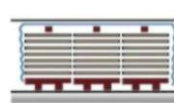
При выполнении подъема материала при помощи крана, обеспечьте защиту материала от сдавливания столпами и разместите нижние несущие в соответствии с размерами материала.



Если панель в штабеле короткая по длине, поднимайте панель за оба конца, если панель длинная, поднимайте панель, держа за оба конца и по середине, запрещается протаскивать панель. Протаскивание панелей может стать причиной царапин, в особенности, окрашенных листовых панелей.



Панели с продолжительным сроком хранения на стройплощадке храните, если возможно, в закрытом месте.



Обеспечьте защиту панелей даже краткосрочного хранения, с целью предупреждения скопления воды, выберите место с наиболее малым уклоном.

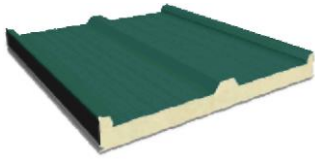


Не наступайте на панель.





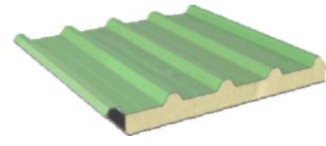
Кровельные & фасадные системы Assan Panel



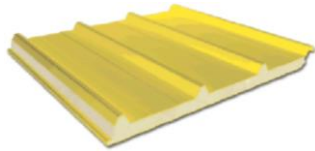
MASTER PANEL 915 R3



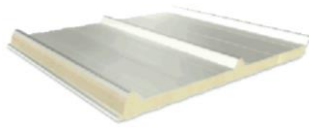
MASTER PANEL 1000 R7



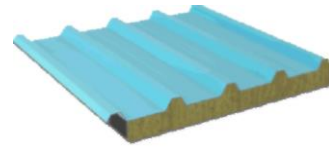
MASTER PANEL 1000 R5



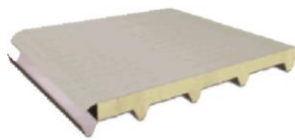
MASTER PANEL NOVA4



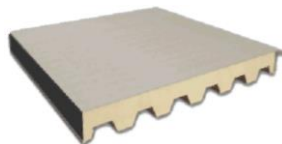
MASTER PANEL NOVA3



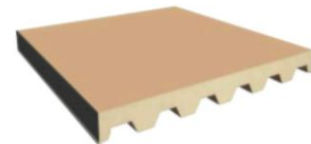
MASTER PANEL 1000R5T



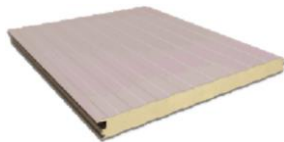
MASTER PANEL 1000 R5M



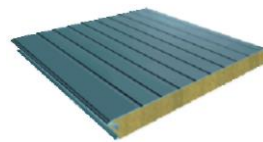
MASTER PANEL 1000 R7M



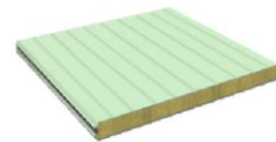
MASTER PANEL 1000 R7K



MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 27/200



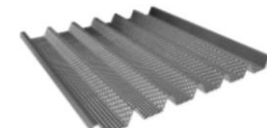
ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 38/151



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 50/207



ОДНОСЛОЙНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
ЛИСТ ФОРМА 18/838



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ОДНОСЛОЙНЫЙ
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ ФОРМА
38/151

ASSAN PANEL

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Центральный завод: E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla/ İSTANBUL

Тел.: +90 216 581 17 00 - Факс: +90 216 446 38 55

Завод в Искендеруне: Organize Sanayi Bölgesi Sarıseki İskenderun/HATAY

Тел.: +90 326 656 27 15 - Факс: +90 326 656 27 18

Завод в Балыкэсире: Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

Тел.: +90 266 281 14 29 - Факс: +90 266 281 14 33

Завод в Делиова: Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

Тел.: +90 262 759 17 87 - Факс: +90 262 759 10 68

Э-почта: assanpanel@kibarholding.com - веб-сайт: www.assanpanel.com.tr

ASSAN PANEL оставляет за собой право вносить изменения в сведения, указанные в данном каталоге, без предварительного уведомления.
Master Panel R5 Каталог продукции R5N|02|13



ASSAN PANEL
"Sandviç Panel Uzmanı"