

## Master Panel 1100 CS Chambre d'Entreposage Frigorifique



### Description de Produit

Le produit Assan Panel 1100 CS, grâce à la peinture spéciale en surface, qui assure une protection totale contre les bactéries est utilisable aux chambres froides. Il permet d'avantage en isolation thermique en formant un joint avec la section à double face des rainures et languettes. Les chambres d'entreposage frigorifiques sont appliquées aux revêtements de plafond en plus des revêtements muraux.

### Site de Production

İskenderun

### Lieux d'Application

- Installations de Fruits et Légumes
- Installations de Lait et Glace
- Installations de Volailles et d'Animaux Marins
- Installations d'Abattage, Conditionnement et Transformation de la Viande
- Chambres d'Entreposage Frigorifiques



## Evaluation de Performance

Comparé avec les matériaux alternatives d'isolation, il assure une isolation thermique idéale grâce à son plus mince épaisseur de panneau.

Son montage facile et sans problème, rend possible l'économie à la fois en temps et en fabrication.

Le polyuréthane ne tient pas de l'eau, de bactérie et d'insecte.

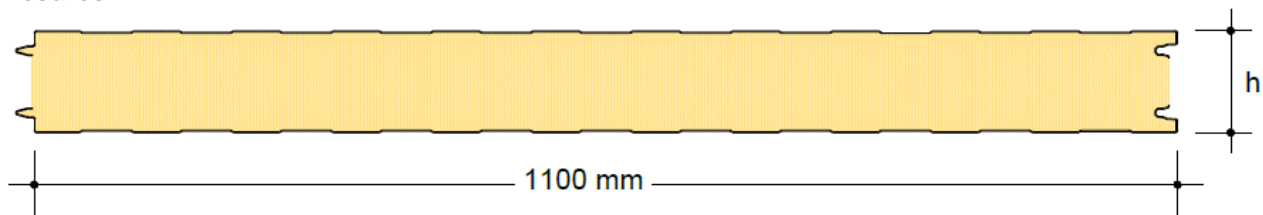
Puisqu'on utilise du gaz n-Pentane dès le gonflage de polyuréthane, aucun dommage est causé.

Grâce à sa surface colorée, on n'a pas besoin des revêtements supplémentaires tels que du plâtre, de la peinture.

On peut choisir la couleur dans le catalogue de RAL.

Il y a des alternatives pour peintures de surface (Polyester, PvdF, Plastisol, PVC) selon leurs lieux d'utilisation.

## Mesures



- h: 80-100-120-150 mm

<b>Largeur Nette</b>	1100 mm
<b>Taille minimale</b>	3 mètres
<b>Taille maximale</b>	Dépend des Conditions de Transport.

## Polyuréthane

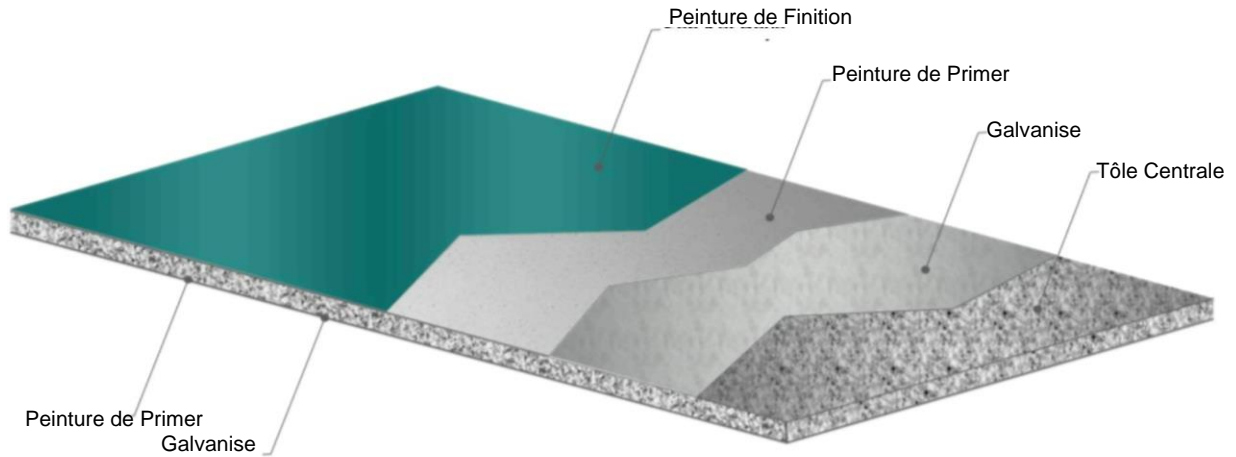


<b>Intensité de Polyuréthane (EN 1602)</b>	40 (±2) kg/m <sup>3</sup>
<b>Épaisseur de Polyuréthane</b>	80-100-120-150 mm
<b>Coefficient de Transmission Calorifique λ (EN 13165)</b>	0.022-0.024 W/mK
<b>Stabilité Dimensionnelle (EN 13165)</b>	Niveau DS(TH) 11
<b>Classe de Non-Combustibilité (EN 13501)</b>	B. S2 . d0
<b>Absorption d'eau (EN ISO 354)</b>	2% en volume (168 heures)
<b>Taux de cellules fermées (EN 14509)</b>	95%
<b>Résistance à la Diffusion de Vapeur (EN 12086)</b>	30-100
<b>Résistance à la Température</b>	-200 /+110°C





## Surfaces Métalliques



### Surface Métallique de Tôle Galvanisée Peinte

Genre de Métal	Tôle Galvanisée Peinte
Epaisseur du Métal Externe	0.50 mm
Epaisseur du Métal Interne	0.50 mm
Tolérance sur Epaisseur (EN 10143)	Nominale
Qualité de Tôle (EN 10327)	DX51 D+Z Tôle Galvanisée Peinte (finition de peinture de polyester sur primer)
Quantité de Revêtement Galvanisé à Chaud (EN 10327)	100-275 gr/m <sup>2</sup>
Type de Peinture	Polyester, PvdF, Plastisol, PVC

## Tailles de Montage

Epaisseur du Métal Externe (mm)	Epaisseur du Métal Interne (mm)	PUR (mm)	Max. Hauteur de Mur (m)	Ouverture de Toit (m)
0.5	0.5	80	6.5	4
0.5	0.5	100	8	5
0.5	0.5	120	10	6
0.5	0.5	150	12	7

## Coefficients de Transmission Thermique

PUR (mm)	U CS panneau (W/m <sup>2</sup> K)	Différence de Température entre Surface Interne et Externe (C°)													
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80
80	0.247	2.5	3.7	4.9	6.2	7.4	8.6	9.9	<10W/m <sup>2</sup>						
100	0.199	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	<10W/m <sup>2</sup>					
120	0.167	1.7	2.5	3.3	4.2	5.0	5.8	6.7	7.5	8.3	9.2	<10W/m <sup>2</sup>			
150	0.134	1.3	2.0	2.7	3.4	4.0	4.7	5.4	6.0	6.7	7.4	8.1	8.7	9.4	<10W/m <sup>2</sup>

### Coefficient de Transmission Thermique en fonction de Différence de Température (W/m<sup>2</sup>)

- L'épaisseur optimale de PUR est déterminée selon les valeurs du flux de température inférieures à 10 W/m<sup>2</sup>.





## Caractéristiques Mécaniques

Résistance Elastique des Surfaces en Acier	min. 220 N/mm <sup>2</sup>
Résistance du Panneau à la Traction (fct)	min. 0.018 Mpa
Module de Traction Horizontale en Haute Température	min. 0.04 Mpa
Résistance du Matériau Central au Glissement (fcv)	min. 0.11 Mpa
Module de Glissement du Matériau Central (G)	min. 1.5 Mpa
Résistance du Matériau Central à la Pression ( $\sigma$ 10)	min. 0.095 Mpa

- Selon TSE EN 14509











## Valeurs de Tolérance

Epaisseur ±4%	Longueur ± 10 mm	Largeur ±2 mm	Déviatiion de l'équerrage ± 5 mm
------------------	---------------------	------------------	-------------------------------------

## Nombre Standard de Paquets

Epaisseur (mm)	80	100	120	150
Pièce	12	10	9	7

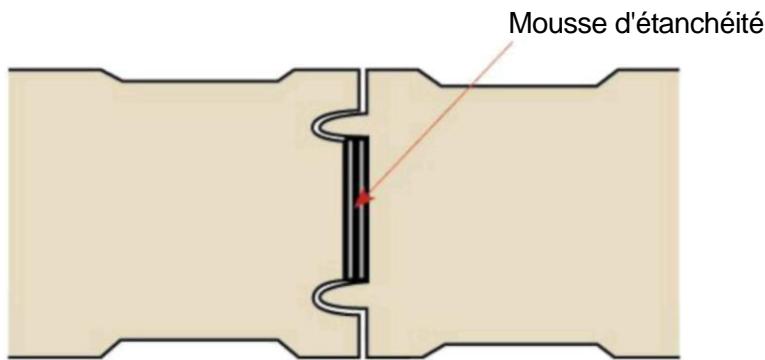
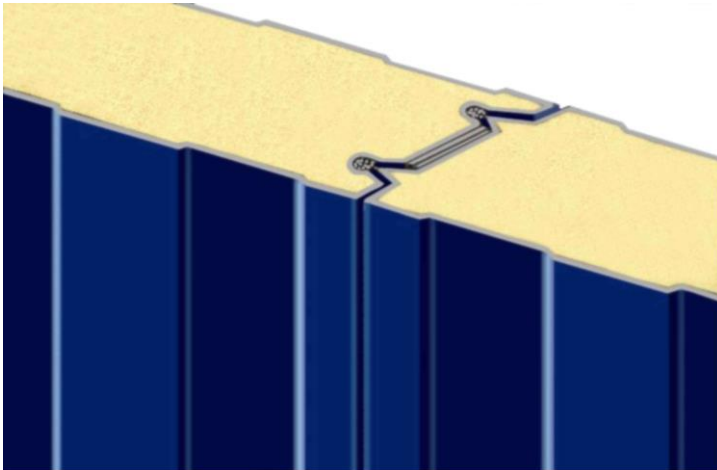
## Options des Couleurs Standards

RAL 1028	RAL 3000	RAL 3009	RAL 5002	RAL 5010	RAL 5015	RAL 5018	RAL 6021	RAL 9002	RAL 9006
									

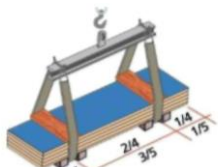




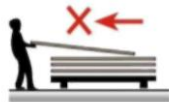
## Détails des Joints



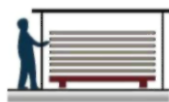
## Protection des Panneaux Sandwichs



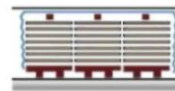
Dès le levage par grue, protégez le matériau d'être écrasé par la sangle et placez les portants inférieurs selon les mesures.



Si le panneau dans la pile est court, levez-le de ses deux bouts; s'il est long, levez-le de ses bouts et de son centre; ne le tirez pas. Le tirage peut causer des rayures, surtout sur les panneaux peints.



Gardez les panneaux qui vont attendre au site de construction pour un long temps, à un lieu fermé, si possible.



Même en cas d'attente courte, protégez les panneaux des effets externes, choisissez une surface de toute petite pente si possible.



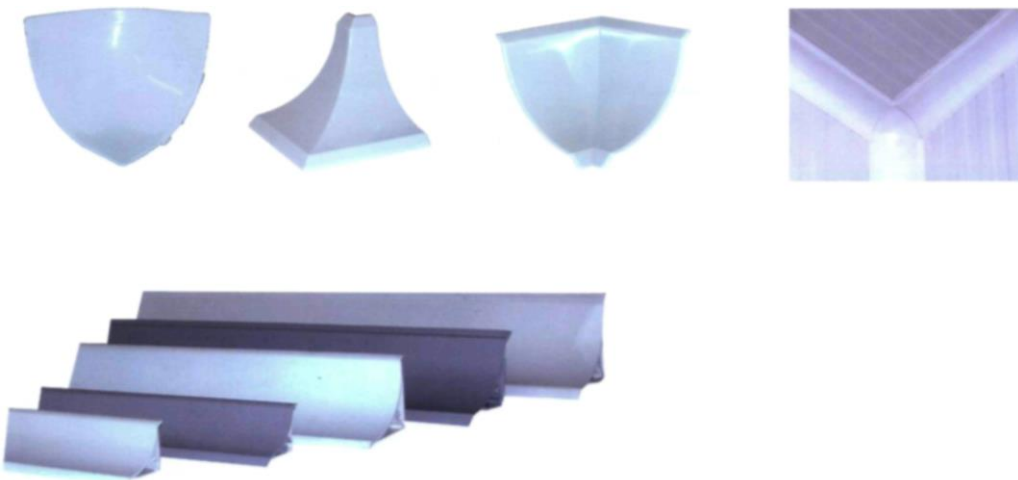
Ne marchez pas sur le panneau.

## Galerie

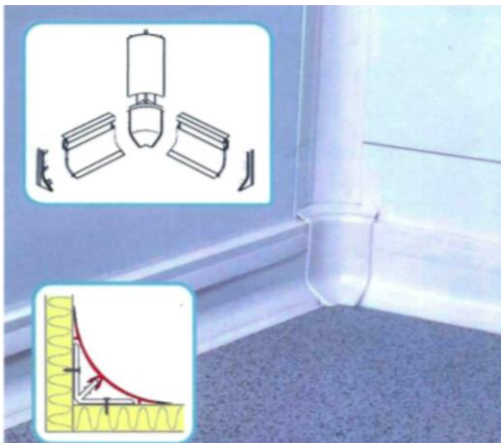




## Equipement d'Hygiène des Coins



## Equipement d'Hygiène de Plancher

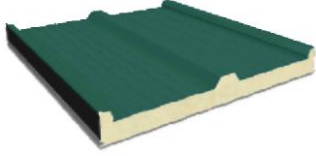


## Profils de Suspension





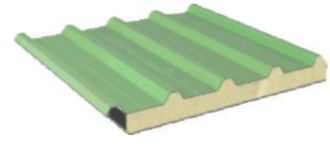
## Assan Panel Systèmes de Toiture et Muraux



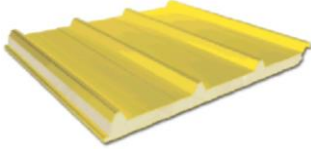
MASTER PANEL 915 R3



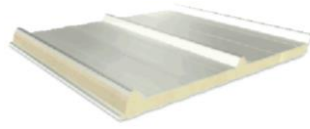
MASTER PANEL 1000 R7



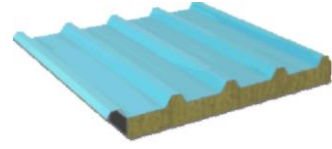
MASTER PANEL 1000 R5



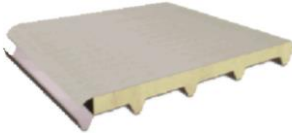
MASTER PANEL NOVA4



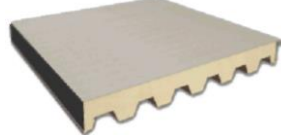
MASTER PANEL NOVA3



MASTER PANEL 1000R5T



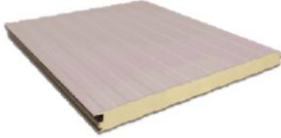
MASTER PANEL 1000 R5M



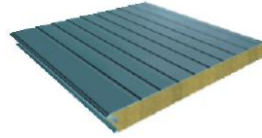
MASTER PANEL 1000 R7M



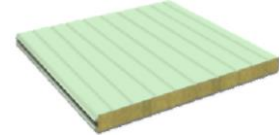
MASTER PANEL 1000 R7K



MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 27/200



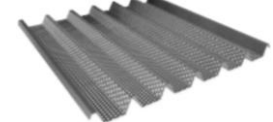
ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 38/151



ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 50/207



ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 18/838



ONDULEES POREUSES MONOCOUCHEES  
FORME 38/151

# ASSAN PANEL

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**Usine Centrale:** E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla / İstanbul

**Tél:** +90 216 581 17 00 - Fax: +90 216 446 38 55

**Usine à Iskenderun:** Organize Sanayi Bölgesi Sariseki Iskenderun / Hatay

**Tél:** +90 326 656 27 15 - Fax: +90 326 656 27 18

**Usine à Balıkesir:** Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

**Tél:** +90 266 281 14 29 - Fax: +90 266 281 14 33

**Usine à Dilovası:** Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

**Tél:** +90 262 759 17 87 - Fax: +90 262 759 10 68

**E-mail:** assanpanel@kibarholding.com - web: www.assanpanel.com.tr

Assan Panel se réserve le droit de modifier toutes les informations données sur ce catalogue sans notification préalable.  
Master Panel 1100 CS Catalogue de Produit CSJ01|12



**ASSAN PANEL**  
"Sandviç Panel Uzmanı"