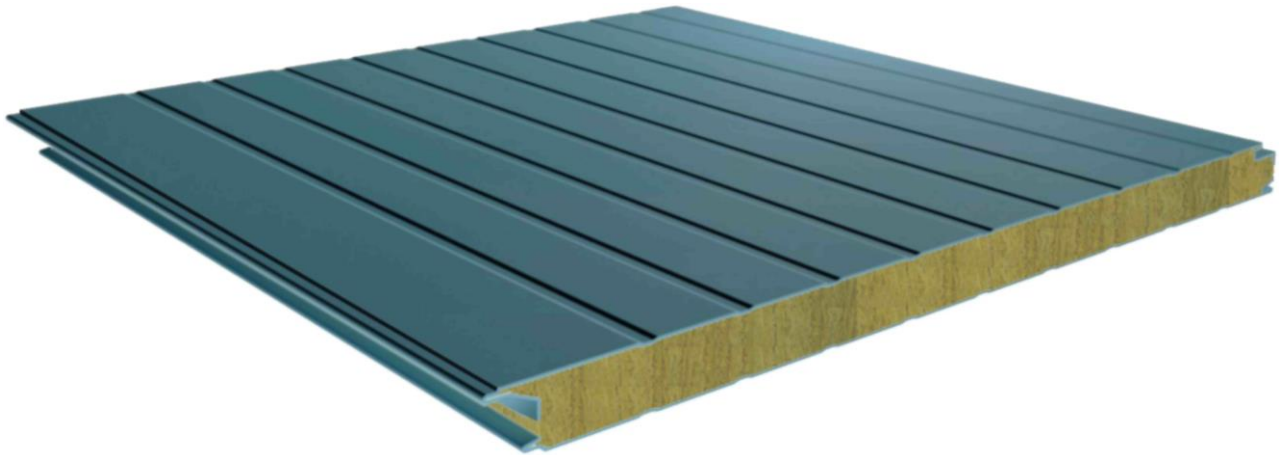


## Master Panel 1000 WT Mur



### Description de Produit

Grâce à son système qui cache l'élément de raccordement, le panneau mural est compatible pour l'usage aux murs. Grâce à la possibilité d'application horizontalement et verticalement, permet la flexibilité de montage et offrent des belles solutions aux concepteurs. La plupart du temps, ils sont produits à micro-nervures pour une vue esthétique aux murs. Il offre la meilleure performance en résistance au feu grâce au matériel de remplissage, la laine de roche.

### Site de Production

Balıkesir

### Lieux d'Application

Bâtiments industriels

Bâtiments militaires

Bâtiments sociaux

Bâtiments agricoles

Facilités de sports

Bâtiments de site de construction

Silos

Hypermarchés

Centres commerciales

Bâtiments de marché

sont les exemples de construction comme lieux d'utilisation dont le système portant est en acier ou en béton préfabriqué.





## Evaluation de Performance

Il offre les meilleures valeurs de résistance au feu.

Son montage facile et sans problème, rend possible l'économie à la fois en temps et en fabrication.

Sa performance est haute en isolation sonore en outre de l'isolation thermique.

Grâce à sa surface colorée, on n'a pas besoin des revêtements supplémentaires tels que du plâtre, de la peinture.

On peut choisir la couleur dans le catalogue de RAL.

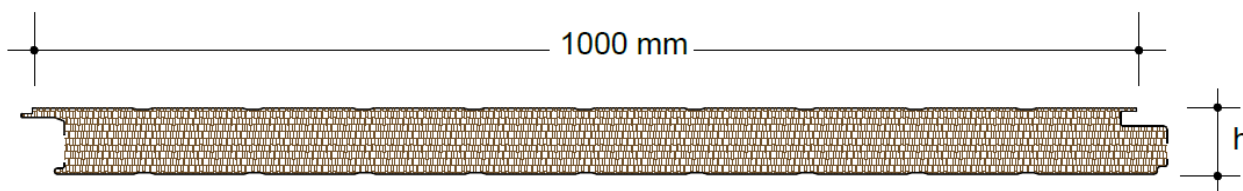
Il y a des alternatives pour peintures de surface (Polyester, PvdF, Plastisol, PVC) selon leurs lieux d'utilisation.

Il ne tourne pas mal, ne pourrit pas, ni ne moisit.

Il peut être appliqué horizontalement et verticalement.

Grâce à son élément de raccordement caché, il est compatible pour l'usage aux murs.

## Mesures



- h: 50-60-80-100-120 mm

<b>Largeur Nette</b>	1000mm
<b>Taille minimale</b>	3 mètres
<b>Taille maximale</b>	Dépend des Conditions de Transport.

## Laine de Roche

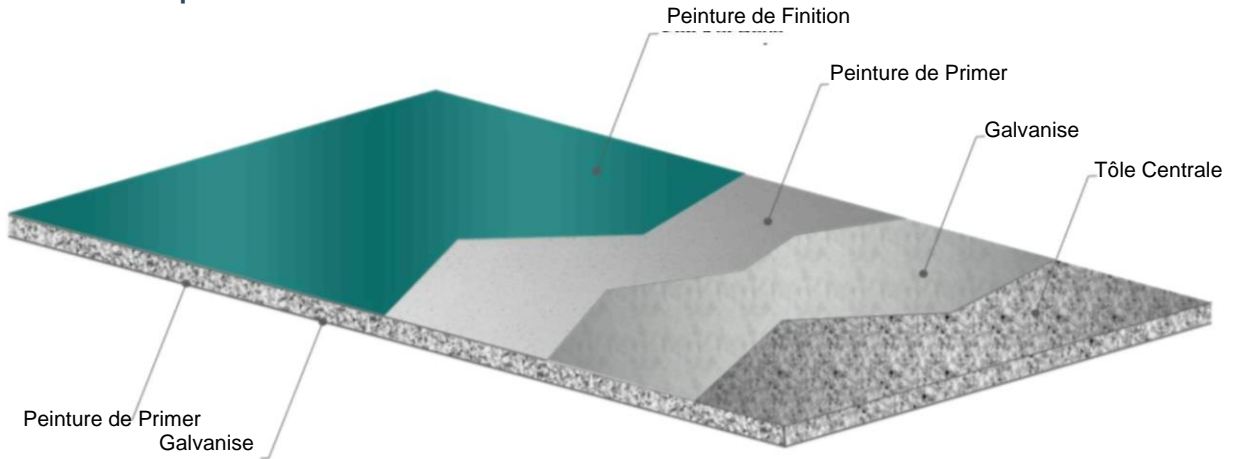


<b>Intensité de Laine de Roche</b>	100(±10)kg/m <sup>3</sup>
<b>Epaisseur de Laine de Roche</b>	50-60-80-100-120 mm
<b>Coefficient de Transmission Calorifique <math>\lambda</math></b>	0.033 W/mK
<b>Classe de Non-Combustibilité (EN 13501-1)</b>	A1
<b>Absorption d'eau</b>	2% en volume
<b>Résistance à la Température</b>	600 °C
<b>Isolation Sonore <math>R_w</math> [dB] <math>\geq</math></b>	30
<b>Diffusion de Vapeur d'Eau <math>\mu</math> (EN 12086)</b>	1





## Surfaces Métalliques



Surface Métallique de Tôle Galvanisée Peinte

<b>Genre de Métal</b>	Tôle Galvanisée Peinte
<b>Epaisseur du Métal Externe</b>	0.50-0.70 mm.
<b>Epaisseur du Métal Interne</b>	0.50-0.60 mm.
<b>Tolérance sur Epaisseur (EN 10143)</b>	Nominale
<b>Qualité de Tôle (EN 10327)</b>	DX51 D+Z Tôle Galvanisée Peinte ( finition de peinture de polyester sur primer)
<b>Quantité de Revêtement Galvanisé à Chaud (EN 10327)</b>	100-275 gr/m <sup>2</sup>
<b>Type de Peinture</b>	Polyester, PvdF, Plastisol, PVC

## Tableaux des Charges Admissibles

TGP	TGP	TGP	Très Large Ouverture							
			175 cm	200 cm	225 cm	250 cm	275 cm	300 cm	325 cm	350 cm
Epaisseur du Métal Externe (mm)	Epaisseur du Métal Interne (mm)	Epaisseur de la Laine de Roche (mm)								
0.6	0.5	50	156	136	119	106	95	86	78	72
0.6	0.5	60	191	165	145	129	116	105	96	88
0.6	0.5	80	257	223	196	175	157	143	131	120
0.6	0.5	100	324	281	248	221	199	181	166	152
0.6	0.5	120	356	309	273	243	219	199	183	167

- Valeurs de Charge kg/m<sup>2</sup>
- Valeur de Limite L/200
- TGP: Tôle Galvanisée Peinte

## Coefficients de Transmission Thermique

Laine de Roche (mm)	Tôle Externe (mm)	Tôle Interne (mm)	U WT panneau (W/m <sup>2</sup> K)	U WT panneau (Kcal/m <sup>2</sup> hC)
50	0.6	0.5	0.586	0.503
60	0.6	0.5	0.497	0.428
80	0.6	0.5	0.382	0.329
100	0.6	0.5	0.310	0.267
120	0.6	0.5	0.258	0.222

- Selon TSE EN 14509





## Caractéristiques Mécaniques

Résistance Élastique des Surfaces en Acier	min. 220 N/mm <sup>2</sup>
Résistance du Panneau à la Traction (fct)	min. 0.018 Mpa
Endurance de Traction Horizontale en Haute Température	min. 0.04 Mpa
Résistance du Matériau Central au Glissement (fcv)	min. 0.06 Mpa
Module de Glissement du Matériau Central (G)	min. 3.0 Mpa
Résistance du Matériau Central à la Pression ( $\sigma_{10}$ )	min. 0.07 Mpa
Capacité de Moment de Flexion sur Ouverture (Mu)	min. 2.5 KNm/m (Directe)
	min. 1.5 KNm/m (Inverse)

- Selon TSE EN 14509

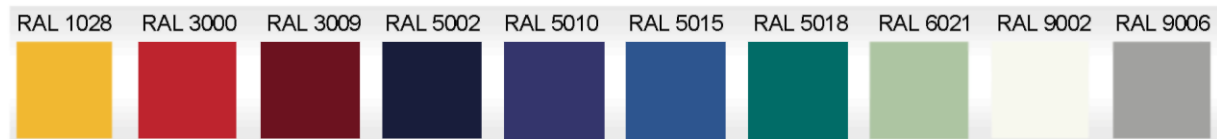
## Valeurs de Tolérance

<b>Épaisseur</b> ±4%	<b>Longueur</b> ± 10 mm	<b>Largeur</b> ± 2 mm	<b>Déviations de l'équerrage</b> ± 5 mm
-------------------------	----------------------------	--------------------------	--

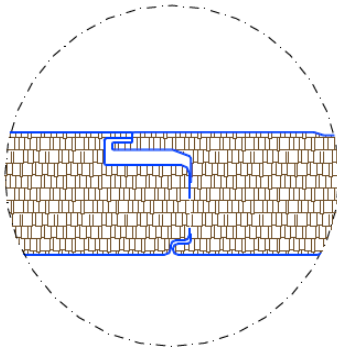
## Nombre Standard de Paquets

<b>Épaisseur (mm)</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>
<b>Pièce</b>	19	16	12	9	8

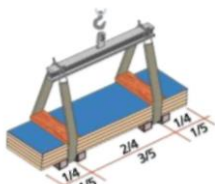
## Options des Couleurs Standards



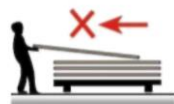
## Détails des Joints



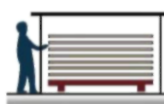
## Protection des Panneaux Sandwichs



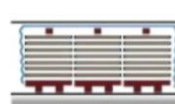
Dès le levage par grue, protégez le matériau d'être écrasé par la sangle et placez les portants inférieurs selon les mesures.



Si le panneau dans la pile est court, levez-le de ses deux bouts; s'il est long, levez-le de ses bouts et de son centre; ne le tirez pas. Le tirer peut causer des rayures, surtout sur les panneaux peints.



Gardez les panneaux qui vont attendre au site de construction pour un long temps, à un lieu fermé, si possible.

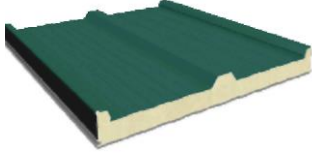


Même en cas d'attente courte, protégez les panneaux des effets externes, choisissez une surface de toute petite pente si possible.



Ne marchez pas sur le panneau.

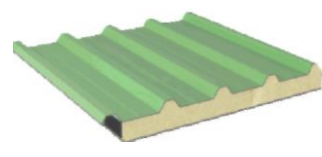




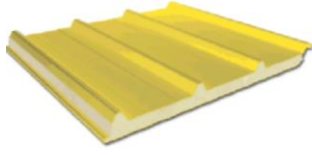
MASTER PANEL 915 R3



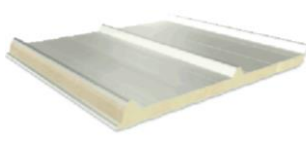
MASTER PANEL 1000 R7



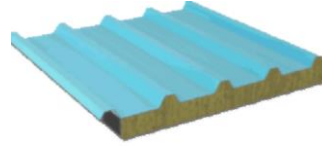
MASTER PANEL 1000 R5



MASTER PANEL NOVA4



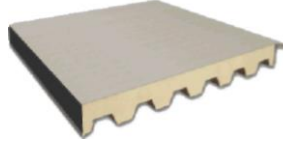
MASTER PANEL NOVA3



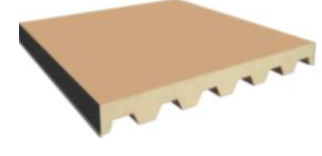
MASTER PANEL 1000R5T



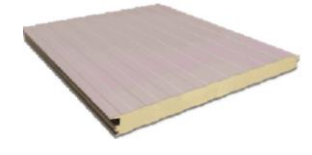
MASTER PANEL 1000 R5M



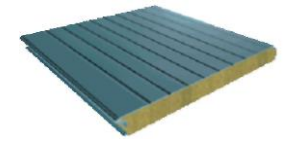
MASTER PANEL 1000 R7M



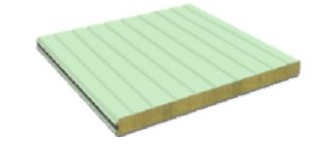
MASTER PANEL 1000 R7K



MASTER PANEL 1000 W



MASTER PANEL 1000 WT



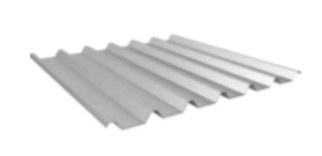
MASTER PANEL 1000 DWT



MASTER PANEL 1100 CS



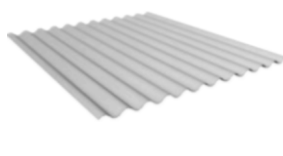
ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 27/200



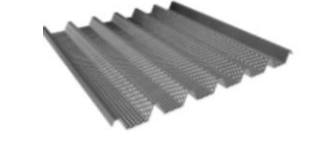
ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 38/151



ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 50/207



ONDULEES MONOCOUCHEES FORME 18/838



ONDULEES POREUSES MONOCOUCHEES FORME 38/151

**ASSAN PANEL**  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**Usine Centrale:** E-5 Karayolu üzeri ASSAN Tesisleri 32. km. 34940 Tuzla / istanbul

**Tél:** +90 216 581 17 00 - **Fax:** +90 216 446 38 55

**Usine à İskenderun:** Organize Sanayi Bölgesi Sariseki İskenderun / Hatay

**Tél:** +90 326 656 27 15 - **Fax:** +90 326 656 27 18

**Usine à Balıkesir:** Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No:1 / Balıkesir

**Tél:** +90 266 281 14 29 - **Fax:** +90 266 281 14 33

**Usine à Dilova:** Dilova Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım Muallimköy No:19 Gebze / Kocaeli

**Tél:** +90 262 759 17 87 - **Fax:** +90 262 759 10 68

**E-mail:** assanpanel@kibarholding.com - **web:** www.assanpanel.com.tr

Assan Panel se réserve le droit de modifier toutes les informations données sur ce catalogue sans notification préalable.  
Master Panel 1000W Catalogue de Produit W|01|12



**ASSAN PANEL**  
"Sandviç Panel Uzmanı"